

## **ÜRETİM PLANLAMA MÜHENDİSİ**

- Üniversitelerin Kimya Mühendisliği veya Polimer Mühendisliği bölümlerinden mezun
- **Üretim veya Üretim Planlama konusunda min. 1 yıl deneyimli**, tercihen polimer, plastik, tekstil kimyasalları vb. sektörlerde deneyimli
- Erkek adaylar için askerliğini tamamlamış
- İyi düzeyde İngilizce bilen (yazma, anlama, konuşma)
- MS Ofis programlarını iyi düzeyde kullanabilen, tercihen ERP programı kullanmış
- Analitik düşünebilen, güçlü problem çözme ve iletişim becerisine sahip, sonuç odaklı
- Yeniliğe ve gelişime açık
- Araştırmacı
- Organizasyon becerisi yüksek
- Çorlu veya Çerkezköy'de ikamet edebilecek

### **Görev Tanımı**

- Sistemde bulunan açık sipariş miktarlarını kontrol eder ve ÜPL Yöneticisi gözetiminde Satış Departmanına termin verir.
- Haftalık üretim planını oluşturur ve gerekli durumlarda revize eder.
- Günlük üretim planının gerçekleşme sürecini, devam eden üretimlerin plana göre uygunluğunu sürekli takip eder.
- Üretim planına göre iş emirlerini açar.
- Günlük üretim raporunu hazırlar ve üst yönetime sunar.
- Üretim esnasında doğan problemlerin sonuçları ile ilgili (olası gecikme vb) durumlarını Satış Bölümüne bildirir.
- Üretim planlamaya ait aylık raporları hazırlar
- Siparişi alınan mamulün, müşterinin istediği şekilde üretebilmesi için gerekli hammaddelerinin depoda olup olmadığının kontrolünü yapar.
- Stok listelerini ve MRP datalarını kullanarak minimum stok takibi yapar ve ÜPL Yöneticisi gözetiminde satın almaya hammadde siparişi açar.
- Satın alma Bölümü'ne bildirilmiş olan hammadde siparişlerinin geliş zamanlarını ve miktarlarını kontrol ve takip eder.
- Yeni ürünlere ait ürün ağaçlarının ve rotalarının sisteme tanımlanmasını sağlar.
- Yeni hammadde ve ürün (mamul) kodlarını açar.
- Hammadde deponun belirli aralıklarla yapılan sayımlarında ilgili veri girişlerini ve raporlamalarını yapar.
- ÜPL Yöneticisi gözetiminde ürün ağaçlarını revize eder
- Gerekliğinde üretimi bitmiş iş emirlerinin kontrollerini yapar. Mamul miktar ve ambalaj bilgilerini sipariş takibini sistemden yapar. Eksikleri tamamlar ve Satış Departmanı'nı bilgilendirir.
- Gerekliğinde hem hammadde düşümü (Kros tartım programını da kullanarak) hem de mamul girişleri ile ilgili verilen onayların doğruluğunu kontrol eder, eksikleri tamamlar.
- İş emirlerinin eksiksiz olarak hammadde depoya teslim edilmesini sağlar.